فرم طرح دوره (Course Plan)

نام درس : ایمنی برق و ماشین آلات **تعداد واحد: ۲**	**رشته تحصیلی:** مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار	**مقطع تحصیلی دانشجویان:** کارشناسی پیوسته مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار	**محل برگزاری:**	**مدرس:** مهندس الهام صابر	**نیمسال تحصیلی:**
نام دانشکده: بهداشت	**گروه آموزشی:** مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی کار	**روز و ساعت برگزاری:**	**تلفن و روزهای تماس:**	**آدرس دفتر:**	**آدرس ایمیل:**

هدف کلی دوره: (برگرفته از هدف کلی در سرفصل درس کوریکولوم آموزشی)

آشنایی ایمنی برق و ماشین آلات

اهداف اختصاصی دوره: (آشنایی با ...).

۱- آشنائی با اصول ایمنی ماشین آالت و ایمنی برق و کاربرد آن در صنعت

۲- آشنایی با نقاط خطر در ماشین آالت

۳- آشنایی با مبانی راهبردی حفاظ گذاری در سیستم ها

۴- آشنایی با انواع سیستم های ایمن سازی در ماشین آلات

۵- آشنایی با بار گیری و بار گذاری وLock out, Tag out ,

۶- آشنایی با ایمنی ماشین های ابزار نظیر پرس ها ,ماشینهای چوب بری, اره های گرد،

۷-اصول تولید الکتریسیته (متناوب – مستقیم – ولتاژ قوی و ضعیف)

۸- آشنایی با شناخت شبکه های برق رسانی و مدار های برقی

۹- آشنایی با سیستم های عایق دار و کابل های برق رسانی

۱۰-آشنایی با جریان مجاز سیم ها و کابل های فشار ضعیف

۱۱- آشنایی با برق گرفتگی

۱۲- آشنایی با دستگاهها, وسایل و تجهیزات الزم برای حفاظت در برابر خطرات برق) فیوز ها, سیستم اتصال زمین, رله و) ...

۱۳- آشنایی با تجهیزات حفاظت فردی در برق کاری

منابع اصلی درس:

۱- ایمنی کاربردی در صنایع، دکتر حبیبی ، ایمنی ماشین آالت دکتر عدل ، ایمنی برق عبدالخالق مجیری

منابع فرعی درس:

روش تدریس:

سخنرانی،ارائه مستقیم و پرسش و پاسخ و بحث گروهی

مسوولیت های فراگیران: مشارکت در کلاس و حل تمرین های کلاسی

***نحوه ارزشیابی دانشجو و بارم مربوط به هر ارزشیابی:**

الف) در طول دوره:

ازمون های تکوینی،پرسش و پاسخ

ب) پایان دوره: حضور و فعالیت کلاسی ،۱۰٪میان ترم ،۱۵٪کار عملی و ارایه گزارش پروژه عملی ،۲۵٪آزمون پایان ترم ۵۰٪

***سیاست مسئوول دوره در مورد برخورد با غیبت و تاخیر دانشجو در کلاس درس:** معرفی به امور آموزشی دانشکده

جدول زمان بندی ارائه برنامه درس ارزیابی و مدیریت ریسک					**نیمسال اول**
ردیف	**تاریخ**	**ساعت**	**عنوان**	**مدرس**	**آمادگی لازم دانشجویان قبل از شروع کلاس**

۱			شناسایی نقاط خطر در ماشین آالت	مهندس صابر	
۲			شناسایی نقاط خطر در ماشین آالت) منطقه عملیاتی	مهندس صابر	
۳			مبانی راهبردی حفاظ گذاری در سیستم ها	مهندس صابر	
۴			انواع سیستم های ایمن سازی در ماشین آلات	مهندس صابر	
۵			فاصله و مسافت، بار گیری و بار گذاری وLock out, Tag out ,	مهندس صابر	
۶			ایمنی ماشین های ابزار نظیر پرس ها ,ماشینهای چوب بری, اره های گرد، ماشین های تراش	مهندس صابر	
۷			ایمنی ماشین های ابزار نظیر پرس ها ,ماشینهای چوب بری, اره های گرد، ماشین های تراش	مهندس صابر	
۸			ایمنی ماشین های ابزار نظیر پرس ها ,ماشینهای چوب بری, اره های گرد، ماشین های تراش	مهندس صابر	
۹			اصول تولید الکتریسیته)متناوب – مستقیم – ولتاژ قوی و ضعیف	مهندس	

				صابر	
۱۰			اصول تولید الکتریسیته)متناوب – مستقیم – ولتاژ قوی و ضعیف	مهندس صابر	
۱۱			شناخت شبکه های برق رسانی و مدار های برقی	مهندس صابر	
۱۲			سیستم های عایق دار و کابل های برق رسانی	مهندس صابر	
۱۳			جریان مجاز سیم ها و کابل های فشار ضعیف	مهندس صابر	
۱۴			شناخت شرایط برق گرفتگی	مهندس صابر	
۱۵			دستگاهها, وسایل و تجهیزات لازم برای حفاظت در برابر خطرات برق) فیوز ها, سیستم اتصال زمین, رله و) ...	مهندس صابر	
۱۶			تجهیزات حفاظت فردی در برق کاری	مهندس صابر	
۱۷			آمتحان پایان ترم		

*تاریخ امتحان میان ترم:

*تاریخ امتحان پایان ترم: (از سامانه هم آوا بررسی شود)

*سایر تذکرهای مهم برای دانشجویان: